

Realização:



## XII WORKSHOP OPEX 2021

8 E 9 DE SETEMBRO

Local: Fundação Dom Cabral - Nova Lima - MG

Público limitado com distanciamento e transmissão por streaming via YouTube

## PREMIAÇÃO DO 23º PRÊMIO DE EXCELÊNCIA - 8 de Setembro às 19h10

Co-patrocínio:



### PROGRAMAÇÃO OFICIAL 1º dia 08/09/2021

SAUDAÇÃO 08:50 - 09:00

EMPRESA	PALESTRA
09:00 - 09:15 <b>ALCOA</b>	<b>Melhoria de processos de gestão de dados na planta de Juruti</b> Rafaela de Oliveira - Engenheira da Usina de Classificação e Cleverton Marques - Analista de Sistema
<b>PERGUNTAS 09:15 - 09:20</b>	
09:20 - 09:35 <b>AMG MINERAÇÃO</b>	<b>Aumento da recuperação metalúrgica na concentração por flotação do Espodumênio através do tempo de residência no circuito cleaner</b> Luis Guilherme Parreiras - Coordenador de produção e Carlos Gusmão - Especialista de flotação
<b>PERGUNTAS 09:35 - 09:40</b>	
09:40 - 09:55 <b>MARTIN ENGINEERING</b>	<b>Como ter previsibilidade e confiabilidade dos transportadores de correia na palma da sua mão?</b> Rafael Torres Junqueira - Supervisor Regional de Vendas
<b>PERGUNTAS 09:55 - 10:00</b>	
10:00 - 10:15 <b>ANGLO AMERICAN</b>	<b>A retirada dos ultrafinos da flotação e sua concentração em separadores magnéticos - uma mudança de conceito</b> Elias Fonseca de Castro Engenheiro Especialista de Processos e José Francisco Cabello Russo - Gerente de Desenvolvimento de Processo
<b>PERGUNTAS 10:15 - 10:20</b>	
10:20 - 10:35 <b>ANGLOGOLD ASHANTI</b>	<b>O uso de tecnologia ore sorting para aumento em recuperação de ouro em minério de transição</b> Marcus Félix Magalhães - Especialista em Metalurgia e Mariana Gazire Lemos - Especialista em Geometalurgia
<b>PERGUNTAS 10:35 - 10:40</b>	
<b>COFFEE BREAK 10:40 - 10:55</b>	
10:55 - 11:10 <b>METSO:OUTOTEC</b>	<b>Soluções Tecnológicas e Serviços para Flotação</b> Felipe Pimentel - Especialista de Suporte ao Produto, Beneficiation & Dewatering e Rodrigo Sales - Coordenador de Suporte ao Produto
<b>PERGUNTAS 11:10 - 11:15</b>	
11:15 - 11:30 <b>MINERAÇÃO APOENA</b>	<b>Aumento da produtividade na moagem por meio da operacionalidade do espessador</b> Elson Alves Ribeiro - Gerente de Beneficiamento e Rafael Lima Santos - Engenheiro de Processos
<b>PERGUNTAS 11:30 - 11:35</b>	
11:35 - 11:50 <b>SUPERIOR</b>	<b>Segurança em Transportadores: Borrachas Anti-Chama e Monitoramento On-Line</b> Rodrigo Trotta - Gerente de Contas e Elton Jr. Antonio - Engenheiro de Aplicação

11:55 - 12:10 <b>BEMISA</b>	<b>Novo processo de beneficiamento de minério de ferro, com descarte de rejeitos a secos</b> Fernando Teodoro da Silva - Gerente de Planejamento e Operação de Mina e Processo e Marcelo de Medeiros Rodrigues - Gerente Geral de Implantação
12:10 - 12:25 <b>MATEC</b>	<b>Tecnologias Matec para filtragem de rejeitos</b> Pedro Araújo - Gerente de Engenharia
<b>PERGUNTAS 12:25 - 12:30</b>	
12:30 - 12:45 <b>HYDRO</b>	<b>Procedimento para desativação de barramento de água com controle e monitoramento geotécnico e ambiental</b> Leonardo Martins Agripino - Gerente de Geotecnia e Mayra de Nazaré Barral das Neves - Analista Meio Ambiente
<b>PERGUNTAS 12:45 - 12:50</b>	
13:50 - 14:05 <b>CBA</b>	<b>Automatizando a instrumentação de barragens</b> Carlos Antonio Hoffman Gatti Filho - Gerente de Projetos
14:05 - 14:20 <b>GRUPO AIZ</b>	<b>Customização e projetos especiais - Solutions Providers</b> Ronaldo Fernandes - Engenheiro de Aplicação
<b>PERGUNTAS 14:20 - 14:25</b>	
14:25 - 14:40 <b>CMOC</b>	<b>Redução do consumo específico de diesel na operação de mina, utilizando a metodologia six sigma</b> Paulo Henrique da Silva - Analista Administrativo
14:40 - 14:55 <b>J.MENDES</b>	<b>Aumento do porte de equipamentos na mina com caminhões e escavadeiras modelo Sany na Ferro+</b> Rodrigo José Lopes Pinto - Analista de Operações
14:55 - 15:10 <b>SANY/IRMEN</b>	<b>Caminhão fora de estrada SANY SKT90S, com capacidade de carga de 60 toneladas líquidas, para operações de mina</b> João Delgado - Gerente Comercial
<b>PERGUNTAS 15:10 - 15:15</b>	
15:15 - 15:30 <b>CSN</b>	<b>Analizador de teor de sílica por análise de imagem para controle de processo</b> Edgar Rodo Mantilla - Engenheiro de Processo e Julio Cesar Tavares - Técnico de Desenvolvimento
<b>PERGUNTAS 15:30 - 15:35</b>	
15:35 - 15:50 <b>APERAM</b>	<b>Não é apenas desgaste - é pior, é desgaste com corrosão!</b> Wilian Labiapari - Gerente Executivo de Pesquisa
<b>PERGUNTAS 15:50 - 15:55</b>	
15:55 - 16:10 <b>BURITIRAMA</b>	<b>Integração à mão - Automatizando o simples</b> Alexon Fernandes dos Santos - Diretor de Tecnologia, Hueila Saraiva de Sousa - Analista de TI e Ildean Freitas Moura de Brito - Analista de TI
<b>PERGUNTAS 16:10 - 16:15</b>	
<b>COFFEE BREAK 16:15 - 16:30</b>	
16:30 - 16:45 <b>IMERYS</b>	<b>Desenvolvimento de tecnologia da aeroclassificação para aumento de eficiência de separação em planta de carbonato de cálcio</b> Cassiano Vargas - Coordenador de Excelência, Paulo Freire - Gerente de Planta e Luciano Libarde - Supervisor de Produção
<b>PERGUNTAS 16:45 - 16:50</b>	
16:50 - 17:05 <b>HEXAGON</b>	<b>Monitoramento Integrado de Cava</b> Rogério Weigert - Coordenador de Projetos e Customer Success
<b>PERGUNTAS 17:05 - 17:10</b>	
17:10 - 17:25 <b>VALE</b>	<b>Projeto de implantação do sistema de monitoramento remoto Dynamox, utilizando técnicas de vibração e temperatura na planta de britagem circuito aberto - Mina de Fazendão</b> Bruno Matias - Coordenador de Engenharia e Caroline Menegat - Gerente de Suporte e Projetos da fornecedora de tecnologia
<b>PERGUNTAS 17:25 - 17:30</b>	
17:30 - 17:45 <b>ENAEX</b>	<b>Redução de custos operacionais e aumento de segurança com o uso de técnicas de desmonte - Mina de Viga - Vale</b> Thaís Costa Silva - Coordenadora EMTS Enaex Brasil / Pedro Barreto Garcia - Engenheiro de Minas Enaex Brasil E Leandro Geraldo Canaan Silveira - Engenheiro de Minas da Vale
<b>PERGUNTAS 17:45 - 17:50</b>	
17:50 - 18:05 <b>JAGUAR MINING</b>	<b>Monitoramento e gestão das frentes de lavra e desenvolvimento em mina subterrânea com objetivo de identificar e reduzir as perdas no processo</b> Matheus Firmino - Engenheiro de Operação de Mina

PERGUNTAS 18:05 - 18:10

18:10 - 18:25  
**LARGO  
RESOURCES**

**Estudo geometalúrgico da influência do material pegmatítico no blend de minério produzido no Alvo Gulçari A Norte**  
Leonardo Rangel - Coordenador de Geologia

PERGUNTAS 18:25 - 18:30

18:30 - 18:45  
**MINERAÇÃO  
CARAÍBA**

**Desenvolvimento de aplicativos para controle de KPI's aplicado à operação de mina subterrânea e manutenção**  
Adir Meirelles - Gerente Geral

PERGUNTAS 18:45 - 18:50

18:50 - 19:05  
**LUNDIN MINING**

**Redução do custo com insumo da planta de beneficiamento de Chapada**  
Alderney Alexander Moreira - Coordenador de Processos

PERGUNTAS 19:05 - 19:10

**PROGRAMAÇÃO OFICIAL 2º dia 09/09/2021**

**EMPRESA**

**PALESTRA**

08:50 - 09:00  
**AURA MINERALS**

**Projeto greenfield Almas em Tocantins**  
Joao Luiz Amoroso Lima Calmon -Gerente-geral do Projeto Almas

09:00 - 09:10  
**SUL AMÉRICA  
METAIS (SAM)**

**Projeto Bloco 8 como plataforma de desenvolvimento para o Norte de Minas**  
Gizelle Andrade, diretora de Relacionamento e Meio Ambiente da SAM

PERGUNTAS 09:10 - 09:15

09:15 - 09:25  
**SCHNEIDER  
ELECTRIC**

**Manutenção Prescritiva para Sistemas de Energia críticos**  
Felipe Paim

PERGUNTAS 09:25 - 09:30

09:30 - 09:40  
**ATLANTIC NICKEL**

**Aplicação de controle e rotina de reconciliação de massa automatizada a partir de dados de sistema de despacho e levantamentos topográficos**  
Alessandra Santos - Supervisor de Despacho

PERGUNTAS 09:40 - 09:45

09:45 - 09:55  
**MARTIN  
ENGINEERING**

**Como detectar rasgos e desalinhamentos das correias transportadoras prematuramente aumentam a disponibilidade dos transportadores?**  
Rafael Torres Junqueira - Supervisor Regional de Vendas

PERGUNTAS 09:55 - 10:00

10:00 - 10:10  
**RHI MAGNESITA**

**Projeto Hexa Contagem e Hexa Brumado**  
Leonardo Alves de Souza, Head de Capex & Plant Technology

PERGUNTAS 10:10 - 10:15

10:15 - 10:25  
**ENAEX**

**Viabilização da abertura de nova cava com segurança, a partir de estudo sísmico, e possibilitando a redução do custo de implementação**  
Augusto Ferraz Ribeiro - Coordenador técnico e Igor Alberto de Melo Souza Coordenador de Engenharia (Lundin Mining)

PERGUNTAS 10:25 - 10:30

10:30 - 10:40  
**J.MENDES**

**Redução do risco ergonômico e acidentes na troca de tambor de freio de caminhão**  
Maicom Costa Panzera - Coordenador de Segurança do Trabalho e Engenharia, Flávio Rodrigues de Faria - Ergonomista aessor e Anderson Araujo Rosa - Gerente de Manutenção de Equipamentos móveis

PERGUNTAS 10:40 - 10:50

10:50 - 11:00  
**HEXAGON**

**Uso das Tecnologias Hexagon para Monitoramento Total das Barragens da Mineração Morro do Ipê**  
Rafael Igino Ferreira Cruz - Consultor Comercial Sênior

COFFEE BREAK 11:00 - 11:05

11:05 - 11:15  
**MINERAÇÃO RIO  
DO NORTE**

**Sistema de drenagem de encosta dos platôs de Bauxita**  
João Vitor Soares Santos - Engenheiro Pleno e Marcos de Souza Gonçalves - Engenheiro Pleno

PERGUNTAS 11:15 - 11:20

11:20 - 11:30  
**ORICA**

**Digitalização da Perfuração e Desmonte**  
Victor Morais - Lead Technical Service

PERGUNTAS 11:30 - 11:35

11:15 - 11:25 <b>MINERAÇÃO VALE VERDE</b>	Validação e otimização de parâmetros operacionais das DF's (direct flotation reactor, Woodgrove), reatores de flotação utilizados para minério de cobre Nubia Daniela - Técnica em Mineração e Nayara Cristina de Azevedo Moraes - Analista de produção
<b>PERGUNTAS 11:25 - 11:30</b>	
11:30 - 11:40 <b>STEINERT</b>	Pré-concentração de granulado de minério de ferro utilizando tecnologia Sensor Based Sorting Priscila Esteves - Head of the Lab
<b>PERGUNTAS 11:40 - 11:45</b>	
11:45 - 11:55 <b>NEXA RESOURCES</b>	Aumento da produção de ZnC na Nexa Vazante através da maximização da produção Ore Sorter Gilvan de Sousa Amorim - Engenheiro Pleno e Jorge Lucas Carvalho - Gerente de Tecnologia
<b>PERGUNTAS 11:55 - 12:00</b>	
<b>ALMOÇO 12:00- 13:00</b>	
13:00 - 13:10 <b>RIO DESERTO</b>	Sistema online de controle de emergência Jonathann Nogueira Hoffmann - Coordenador de Segurança do Trabalho
<b>PERGUNTAS 13:10 - 13:15</b>	
13:15 - 13:25 <b>VALE</b>	Dispositivo para troca de bits das Perfuratrizes Bruno Vaz - Gerência PCM Itabira
<b>PERGUNTAS 13:25 - 13:30</b>	
13:30 - 13:40 <b>CLIMATEMPO</b>	ESG e Alertas Meteorológicos: Qual é a sua ligação? Camila Brasiliense - Head de Construção e Mineração
<b>PERGUNTAS 13:40 - 13:45</b>	
13:45 - 13:55 <b>SPRAYING SYSTEMS</b>	Cada Gota Conta! O impacto direto da pulverização nos KPI's de sustentabilidade Rita Zolin - Gerente de Produto
<b>PERGUNTAS 13:55 - 14:00</b>	
14:00 - 14:10 <b>USIMINAS</b>	Implantação do peneiramento de alta frequencia do Pellet Feed da Mineração Usiminas Sara Corrent - Engenheira de Minas
<b>PERGUNTAS 14:10 - 14:15</b>	
14:15 - 14:25 <b>SCHNEIDER ELECTRIC</b>	Gêmeo Digital como ferramenta de apoio aos processos mineiros Christiana Lauar Sarmento - Global Account Executive
<b>PERGUNTAS 14:25 - 14:30</b>	
14:30 - 14:40 <b>VALE</b>	Six Sigma visa elevar a Disponibilidade Física da frota de caminhões Frances Bruzzi - Gerência de Manutenção de Equipamentos de Transporte Itabira
<b>PERGUNTAS 14:40 - 14:45</b>	
14:45 - 14:55 <b>NEXA RESOURCES</b>	Tema a confirmar
<b>PERGUNTAS 14:55 - 15:00</b>	
15:00 - 15:10 <b>MOSAIC</b>	Desenvolvimento de rota alternativa para operação do circuito de flotação de ultrafinos do complexo de mineração de Tapira - MG Adalto Silveira Jr. - Engenheiro de Processos
<b>PERGUNTAS 15:10 - 15:15</b>	
15:15 - 15:25 <b>YAMANA GOLD</b>	Otimização da construção do planejamento estratégico BUDGET/LOM e aumento de confiabilidade Dimitria Rayssa - Analista de Planejamento Financeiro
<b>PERGUNTAS 15:25 - 15:30</b>	
15:30 - 15:40 <b>MINERAÇÃO SÃO JUDAS</b>	Projeto de inovação nas operações de lavra e beneficiamento do calcário magnesiano da mina Santo Antonio - Município de Sengés (PR) Fábio Pires Leal - Diretor
<b>PERGUNTAS 15:40 - 15:45</b>	
15:45 - 15:55 <b>KINROSS</b>	Determinação de rota de processo para otimização da recuperação de enxofre na mina Morro do Ouro Alvimar Antonio de Sousa - Engenheiro Especialista de Processos
<b>PERGUNTAS 15:55 - 16:00</b>	